

DEMİR - MANGAN FİLTRASYON SİSTEMLERİ

Iron - Manganese Filtration Systems

Demir ve mangan için özel olarak aktifleştirilmiş bir mineral yardımıyla, su demir ve mangandan oksidasyon/filtrasyon metotları ile arındırılır. Bu sayede demirin ve manganın neden olduğu renk ve bulanıklık, çamaşır, kumaş ve porselen eşya üzerinde leke bırakması, su borularının iç cidarlarının daralması, borularda demir bakterilerinin çoğalarak suyu kirletmesi ve tesisat aksamının bozulması önlenmiş olur.

HydroFilter-I Otomatik Demir-Mangan Filtreleri ile mineral yatağından uygun filtrasyon hızında geçen demir ve mangan mineralleri oksitlenir ve ardından çökeler. Mineral tabakaları arasında çökelen demir ve mangan mineralleri ise insan müdahalesi olmaksızın otomatik geri yıkama işlemi ile sistemden uzaklaştırılır. Otomasyon Fleck, Siata, Autotrol vb. otomasyon valfleri ile sağlanmakta olup, yüksek debilerde PLC pnömatik sistemler alternatif olarak kullanılmaktadır.

Water are purified iron and manganese with oxidation/filtration methods and a mineral which is activated specifically for iron and manganese. In this way, will be prevent of degradation of plant components and water contamination caused by reproduction of iron bacterias, narrowing of the inner walls of water pipes, leave the stain on the linen, clothes and porcelain ware, color and turbidity caused by iron and manganese.

Iron and manganese minerals passed suitable filtration in mineral bed, then they are oxidized and precipitated with HydroFilter-I Automatic Iron-Manganese Filters. Iron and manganese minerals which are precipitated between mineral layers, are removed by automatically backwashed. Automation are usually provided with Fleck, Siata, Autotrol etc. automation valves and PLC pneumatic systems are used as an alternative systems at high flow rates.

CASPER

STANDART ÖZELLİKLER

Sudan Etkilenmeyen FRP veya Boyalı Karbon Çelik Gövde
Tam Otomatik Otomasyon Sistemi
Kullanıma Uygun Model
Üstün Nitelikli Mineraller
İnsan Müdahalesiz Minimum Bakım
Düşük Enerji ve İşletme Maliyeti
10 Bar Tank Test Basıncı
2 - 7 Bar Çalışma Aralığı
Max 50 °C Çalışma Sıcaklığı

STANDARD FEATURES

FRP or painted carbon steel body not affected by the water
Full automatic automation system
Suitable for use in model
High quality mineral
Minimal maintenance without human intervention
Low energy and operating costs
10 bar Tank test pressure
2-7 bar operating range
Max 50 °C operating temperature